



Veelzijdigheid, precisie en betrouwbaarheid: de nieuwste generatie buislaser LT12 is nu al een groot succes bij klanten

De buislasersnijmachine LT12 van BLM GROUP is niet zomaar een nieuw lasersnijsysteem, maar een ware concentratie van technologie en innovatie. Een oplossing die voldoet aan de meest uitdagende eisen van bedrijven die actief zijn in de buis- en profielbewerkende sector en die hen een onschatbaar concurrentievoordeel geeft. Deze nieuwe buislaser van BLM GROUP, die in de tweede helft van 2023 tijdens het Innova Open House werd gepresenteerd, overtuigde klanten onmiddellijk met zijn veelzijdigheid en hoge prestaties. De LT12 werd ook gepresenteerd op de vakbeurs Tube&Wire in Düsseldorf met de ondersteuning van een innovatieve AI applicatie, die de bezoekers van de stand intrigeerde.

Product Manager Gianbattista Mazzoleni beschrijft de LT12 en zijn kenmerken in detail.

Waarom een nieuw systeem?

“Het doel van dit nieuwe systeem is het opvullen van een gat in ons aanbod buislasers, dat zich bevindt tussen twee producten: LT8.20, dat zich richt op flexibiliteit en prestaties, en LT14, dat zich richt op het verwerken van lange en zware profielen. De LT12 is de oplossing voor het lasersnijden van buizen, profielen en balken, met een focus op veelzijdigheid en productiviteit. Klanten vroegen ons vaak om een product dat groter was dan de LT8.20, maar de sprong naar de LT14 was te groot, zowel qua systeemgrootte als qua prestaties over het hele lagere bereik. De LT12 is juist gemaakt om veel klanten de mogelijkheid te geven om zowel 'lichte' als grotere buizen met hoge prestaties te kunnen verwerken.

Op welke sectoren is de LT12 gericht?

“Een zeer interessante sector is zeker die van landbouwmachines. Een levendige en dynamische wereld, waarin de lasersnijtechnologie voor buizen echter nog niet haar volledige potentieel heeft laten zien, zoals wel in andere sectoren het geval is. We zien grote mogelijkheden omdat in landbouwmachines vierkante buizen, rechthoeken en zelfs open profielen zoals C-, L- en H-profielen worden gebruikt, waarvan de diameter gemakkelijk rond de 300 mm kan liggen - precies het bereik van de LT12 - en er zijn veel constructieve samenstellingen die qua productiekostenverlaging zouden kunnen profiteren van het gebruik van een buislasersnijsysteem. Natuurlijk is dit nieuwe model ook zeer interessant in de lichte constructiebouw, voor de bouw van luifels of kleine loodsen, met buizen of balken tot 6-8 mm dik en lengtes die meestal langer zijn dan de traditionele 6 m”.



Wat zijn de belangrijkste kenmerken van de LT12?

“Het machineconcept is vergelijkbaar met dat van de LT8.20 met een klauwplaat in de staart en een vaste steun om de buis in de snijzone te ondersteunen. Bij de LT12 zit de klauwplaat ingebed in de vaste steun, zodat minimale uitval gegarandeerd is zonder dat de vaste steun of de klauwplaat verplaatst hoeft te worden. Vooral bij grote buizen levert dit een tijdsbesparing op in de schrootreductiefase en het sluit aan bij de wens om een grotere machine te hebben met uitstekende snijprestaties. De LT12 is uitgerust met een kettinglaadsysteem voor buizen van 8,5 m tot 12,5 m, en volautomatische ontlading tot 12,5 m lang. De kwaliteit van de ondersteunings- en geleidingssystemen voor buizen, zowel stroomafwaarts als stroomopwaarts van de snijzone, is altijd een kenmerkend en onderscheidend aspect geweest van de systemen van BLM GROUP, die altijd al een voorloper is geweest op het gebied van innovatieve oplossingen op het gebied van *tube handling*”.

Active Tools

Naast een kundige mix van de slimme geleidingssystemen van de LT8.20 en LT14 en kettinggestuurde volgsteunen, is er een speciale omgekeerde slimme geleiding toegevoegd, die van bovenaf de buis op zijn plaats houdt, zonder noemenswaardige slijtage aan de steun zelf. Natuurlijk zijn er de actieve functies (Active Tools) die kenmerkend zijn voor buislasersnijsystemen van BLM GROUP en in het bijzonder de Active Scan, waarmee in extreem korte tijd de juiste positie en afmeting van de te snijden buis kan worden geverifieerd, waardoor precisie kan worden gegarandeerd.

De focuskop is een ander speciaal kenmerk: het is een snijkop met een langere brandpuntsafstand waardoor hij dikkere buizen kan verwerken dan de LT8.20 (de machine kan buizen tot 62 kg/m verwerken) en kan tot 50° van de verticaal kantelen, een volle 5° meer dan de LT8.20 en LT14. Active Piercing en Active Focus, die nu vanzelfsprekend zijn op onze machines, maken het plaatje compleet van een snijsysteem dat precisie, snelheid en flexibiliteit garandeert.

Tot slot heeft de machine een uitstekende toegankelijkheid en een relatief kleine voetafdruk in vergelijking met de LT14, en is uitgerust met 4 camera's, nodig om het snijgebied te zien dat ontoegankelijk is vanwege de fiberlaserbron, waardoor er volledig zicht is op de gehele werk lengte.

Niet alleen laser, maar ook bewerking

“Op buizen en balken, maar ook steeds vaker in andere sectoren, wordt de mogelijkheid om een mechanische bewerking toe te voegen zeer gewaardeerd, omdat het een extra stap na de laserbewerking voorkomt. De LT12 is uitgerust met een draadtapeenheid die gaten van M4 tot M12 kan bewerken. Dankzij een magazijn met 16 gereedschappen en gereedschapintegriteitscontrole kunnen deze bewerkingen volledig automatisch worden uitgevoerd, direct geprogrammeerd in de CAD/CAM-ontwerpfase met ArTube.



BLM GROUP

PRESS RELEASE



We verwachten dat de LT12 het toepassingsgebied van buislasers verder zal uitbreiden en klanten en industrieën zal verleiden die tot nu toe terughoudend waren om dit type technologie te omarmen, maar zeker ook al diegenen die al een buislasersnijsysteem hebben en het willen vervangen of hun productievolume willen verhogen, bieden we nu een extra keuze,” besluit Gianbattista Mazzoleni.