



BLM GROUP presenta Prometheus, el software MES para la gestión de la producción de todas sus plantas

El sistema se amplía para incluir el procesamiento de láminas de metal, formando una plataforma única para todas las líneas de producción del Grupo.

Por este motivo, ProTube Enterprise cambia su nombre por Prometheus, manteniendo las mismas funcionalidades y ventajas.

Paolo Benatti, Director Técnico de la División de Software de BLM GROUP, nos habla de la reciente evolución.

ProTube Enterprise se convierte en Prometheus

"ProTube Enterprise es el MES (Manufacturing Execution System) desarrollado por nuestra División de Software para la gestión de la producción de las máquinas de procesamiento, corte y curvado de tubos de BLM GROUP, conscientes de la importancia cada vez mayor del software en el desarrollo de soluciones avanzadas de fabricación", afirma Benatti. "Ahora este sistema se amplía para incorporar también el mecanizado de láminas, formando así una plataforma única para todas las líneas de producción del Grupo. Por tanto, ProTube Enterprise cambia de nombre y se convierte en Prometheus, manteniendo los aspectos fundamentales: una única interfaz de comunicación con el ERP del cliente, un único sistema de gestión de pedidos y trabajos, un único sistema de planificación y un único panel de supervisión".

A partir de ahora, ¡no sólo tubos!

"La ampliación de la gestión de la producción al corte por láser de láminas representa un gran paso adelante en la oferta de soluciones integradas. A través de un único sistema de gestión, el cliente tiene una visión completa y unificada de todos los procesos de producción, independientemente de la tecnología utilizada. Esto permite una mayor flexibilidad y facilidad en la planificación y ejecución de los pedidos. A través de la interfaz de comunicación, mejorada para la gestión unificada de tubos y láminas, el cliente puede interactuar directamente con los pedidos, supervisar el progreso de la producción, gestionar los posibles descartes preparando, en caso necesario, las órdenes de finalización correspondientes y recibir notificaciones en tiempo real. Gracias a Prometheus, el cliente puede supervisar constantemente el estado de las máquinas, controlar la producción en tiempo real e intervenir rápidamente en caso de problemas, por ejemplo, transfiriendo la producción de una máquina parada por mantenimiento a otra que esté disponible.



Características de Prometheus

Integración entre tecnologías

Gracias a Prometheus, el usuario no percibe las diferencias tecnológicas de las distintas máquinas conectadas, sino un mismo modo de gestión para todas las plantas, lo que facilita la tarea del operador. Al comunicarse con un eventual sistema ERP a través de "web services", así como con los métodos tradicionales de intercambio de archivos, Prometheus permite una integración más profunda y completa con los sistemas de información de nuestros clientes y hace posible así la automatización del ciclo productivo.

Facilidad de uso

Prometheus es fácil de usar e intuitivo en la gestión de todas las tecnologías gracias a la misma interfaz y al mismo "look and feel" ya familiar para el cliente, por lo que no es necesario aprender nada nuevo. Por lo tanto, se integra una tecnología adicional, el mecanizado de láminas, pero el software sigue siendo el mismo en cuanto a aspecto y funcionamiento. De este modo, por ejemplo, si un cliente comprara una máquina combinada, podría utilizar fácilmente el MES que ya utiliza y conoce para gestionar tanto los procesos de corte de tubos como de láminas.

Interfaz rápida y directa

Además de las aplicaciones utilizadas en las estaciones de trabajo de la oficina (client), Prometheus cuenta con un panel de control (cockpit) interactivo, construido con tecnología web y diseñada para proporcionar una interfaz de supervisión rápida y directa en la planta de producción, para mostrar el estado de las máquinas, los materiales y los lotes que se están procesando, así como el progreso de la producción.

Solución escalable con información siempre sincronizada

Incluso cuando hay varias estaciones de trabajo en la oficina y varias máquinas en el taller, se garantiza la unicidad y coherencia de la información, ya que todos los datos intercambiados en el sistema se recogen en un repositorio común. Además, el sistema es escalable y cualquier incorporación de una nueva máquina BLM GROUP se realiza de forma sencilla y natural. La sinergia entre la oficina y el taller ofrece la posibilidad de obtener información en tiempo real de la máquina a través de un panel de control completo con toda la información útil.

Sinergia entre software y máquinas

Aprovechando el diálogo intrínseco entre las máquinas y el software, es posible lanzar producciones de forma eficaz con toda la información necesaria, tener evidencia a bordo de la máquina de las decisiones tomadas en la oficina, modificar el orden de los trabajos previstos para responder a las necesidades del taller, lanzar producciones urgentes sin perder la trazabilidad del proceso y controlar constantemente el rendimiento de la máquina. Por ejemplo, el operador puede ver la lista de trabajos que hay que preparar por orden de prioridad, según el calendario decidido



en la oficina, para respetar los plazos de entrega: esta información se actualiza siempre en tiempo real.

Análisis de eficiencia

Cuando se crea un nuevo trabajo, Prometheus es capaz de proporcionar estimaciones basadas en datos estadísticos reales, ya que dispone de la memoria histórica de cómo ha funcionado la máquina en el pasado, lo que garantiza una gran precisión en las estimaciones de tiempo y costes. Prometheus procesa la información obtenida a través de resúmenes útiles para analizar la eficiencia y la productividad, de modo que se puedan identificar las áreas de mejora y adoptar las estrategias necesarias, basándose en datos concretos.