



## **BLM GROUP presenta Prometheus, il software MES per la gestione della produzione di tutti i propri impianti**

*Il sistema si estende per abbracciare anche la lavorazione della lamiera, costituendo una piattaforma unica per tutte le linee di produzione del Gruppo.*

*Per questa ragione, ProTube Enterprise cambia nome e diventa Prometheus, mantenendo inalterate le funzionalità ed i vantaggi*

Paolo Benatti, Direttore Tecnico della Divisione Software di BLM GROUP, racconta le recenti evoluzioni.

### **ProTube Enterprise diventa Prometheus**

“ProTube Enterprise è il sistema MES (Manufacturing Execution System) sviluppato dalla nostra Divisione Software per la gestione della produzione delle macchine di lavorazione del tubo, taglio e curvatura di BLM GROUP, con la consapevolezza della sempre crescente importanza del software nello sviluppo di soluzioni produttive avanzate” racconta Benatti. “Ora questo sistema si estende, per abbracciare anche la lavorazione della lamiera costituendo, pertanto, una piattaforma unica per tutte le linee di produzione del Gruppo. ProTube Enterprise cambia dunque nome e diventa Prometheus, mantenendo inalterati gli aspetti fondamentali: un’unica interfaccia di comunicazione con il gestionale del cliente (ERP), un unico sistema di gestione degli ordini e delle commesse, un unico sistema di pianificazione e un unico cruscotto di monitoraggio”.

### **D’ora in poi, non solo tubo!**

“L’estensione della gestione della produzione al taglio laser della lamiera rappresenta un importante passo avanti nell’offerta di soluzioni integrate. Attraverso un unico sistema di gestione, il cliente ha una visione completa e unitaria di tutti i processi produttivi, indipendentemente dalla tecnologia utilizzata. Questo permette una maggiore flessibilità e facilità nella pianificazione e nell’esecuzione delle commesse. Attraverso l’interfaccia di comunicazione, arricchita per la gestione unificata di tubo e lamiera, il cliente può interagire direttamente con gli ordini, monitorare lo stato di avanzamento della produzione, gestire gli eventuali scarti preparando, se necessario, i corrispondenti ordini di completamento, e ricevere notifiche in tempo reale. Grazie a Prometheus il cliente può monitorare costantemente lo stato delle macchine, controllare la produzione in tempo reale e intervenire tempestivamente in caso di eventuali problematiche, ad esempio reindirizzando la produzione da una macchina ferma per manutenzione ad un’altra disponibile”.



## **Caratteristiche di Prometheus**

### **Integrazione fra le varie tecnologie**

Grazie a Prometheus, l'utente non percepisce le differenze tecnologiche delle varie macchine connesse, ma una stessa modalità di gestione per tutti gli impianti, che facilita il compito dell'operatore. Dialogando con un eventuale sistema ERP tramite web services, oltre che con modalità tradizionali di scambio file, Prometheus consente un'integrazione più profonda e completa con i sistemi informativi dei nostri clienti e permette così di automatizzare il ciclo produttivo.

### **Semplicità d'uso**

Prometheus è user friendly ed intuitivo nella gestione di tutte le tecnologie grazie alla medesima interfaccia e al medesimo "look and feel" già noto al cliente, pertanto non è necessario imparare nulla di nuovo. Viene dunque integrata una tecnologia aggiuntiva, la lavorazione della lamiera, ma il software rimane lo stesso sia a livello estetico che operativo. In questo modo, per esempio, se un cliente acquistasse una macchina combinata, potrebbe servirsi con facilità del MES che già utilizza e conosce per gestire con facilità entrambi i processi di taglio su tubo e lamiera.

### **Interfaccia veloce e diretta**

Oltre alle applicazioni utilizzate sulle postazioni di ufficio (client), Prometheus dispone di un cockpit interattivo, realizzato con tecnologia web e pensato per offrire un'interfaccia di monitoraggio veloce e diretta sull'officina, per mostrare lo stato delle macchine, dei materiali e dei lotti in lavorazione e gli avanzamenti di produzione.

### **Soluzione scalabile con informazioni sempre sincronizzate**

Anche quando ci sono più postazioni di lavoro in ufficio e più macchine in officina, viene sempre garantita univocità e coerenza nelle informazioni, perché tutti i dati scambiati nel sistema sono raccolti in un repository comune. Inoltre, il sistema è scalabile e l'eventuale aggiunta di un nuovo impianto BLM GROUP avviene in modo semplice e naturale. La sinergia tra ufficio e officina offre la possibilità di ottenere informazioni in tempo reale dalla macchina attraverso un pannello di controllo completo di tutte le informazioni utili.

### **Sinergia fra software e macchine**

Sfruttando il dialogo intrinseco fra impianti e software è possibile lanciare le produzioni in modo efficace disponendo di tutte le informazioni necessarie, avere evidenza a bordo macchina delle decisioni prese in ufficio, modificare l'ordine delle lavorazioni pianificate per rispondere alle esigenze dell'officina, lanciare produzioni urgenti senza perdere la tracciabilità del processo e monitorare costantemente le performance della macchina. Ad esempio, l'operatore può vedere la lista dei lavori da predisporre in ordine di priorità, in base alla pianificazione decisa in ufficio, così da rispettare le date di consegna: questa informazione è sempre aggiornata in tempo reale.

### **Analisi di efficienza**

Quando viene creata una nuova commessa Prometheus è in grado di fornire preventivi basati su



**BLM GROUP**

**PRESS RELEASE**



dati reali statistici, in quanto dispone della memoria storica di come la macchina ha lavorato in passato, garantendo elevata precisione delle stime dei tempi e dei costi di produzione. Prometheus elabora le informazioni raccolte attraverso panoramiche utili ad analizzare l'efficienza e la produttività, così da individuare eventuali aree di miglioramento e intraprendere le necessarie strategie, basandosi su dati concreti.