



BLM GROUP presenteert Prometheus, de MES-software voor productiebeheer van alle BLM technologieën

Het softwaresysteem wordt uitgebreid met plaatbewerking en vormt zo één platform voor alle productietechnologieën van de groep.

Daarom verandert ProTube Enterprise zijn naam in Prometheus, met behoud van dezelfde functionaliteit en voordelen.

Paolo Benatti, technisch directeur van de softwaredivisie van BLM GROUP, vertelt over de recente evolutie.

ProTube Enterprise wordt Prometheus

"ProTube Enterprise is het MES (Manufacturing Execution System) dat onze softwaredivisie heeft ontwikkeld voor het productiebeheer van de buisbewerkings-, snij- en buigmachines van BLM GROUP, vanuit het besef dat software steeds belangrijker wordt bij de ontwikkeling van geavanceerde productieoplossingen", zegt Benatti. "Nu wordt dit systeem uitgebreid naar plaatbewerking en vormt zo één platform voor alle productielijnen van de groep. ProTube Enterprise verandert daarom van naam en wordt Prometheus, met behoud van de fundamentele aspecten: één enkele communicatie-interface met het ERP van de klant, één enkel order- en jobbeheersysteem, één enkel planningssysteem en één enkel monitoringdashboard.

Vanaf nu niet alleen maar buizen en profielen!

"De uitbreiding van het productiebeheer naar lasersnijden van plaatmetaal betekent een grote stap voorwaarts in het aanbieden van geïntegreerde oplossingen. Via één enkel beheersysteem heeft de klant een volledig en eenduidig overzicht van alle productieprocessen, ongeacht de gebruikte technologie. Dit zorgt voor meer flexibiliteit en gemak bij het plannen en uitvoeren van opdrachten. Via de communicatie-interface, verbeterd voor uniform buis- en plaatwerkbeheer, kan de klant direct communiceren met orders, de productievoortgang bewaken, eventuele afkeuringen beheren door indien nodig overeenkomstige voltooiingsorders op te stellen, en in realtime meldingen ontvangen. Dankzij Prometheus kan de klant voortdurend de status van de machines controleren, de productie in realtime aansturen en onmiddellijk ingrijpen bij problemen, bijvoorbeeld door de productie van een machine die voor onderhoud is gestopt, om te leiden naar een andere machine die wel beschikbaar is.



Prometheus-functies

Integratie tussen technologieën

Dankzij Prometheus ziet de gebruiker geen verschillen in productiebeheer tussen de verschillende aangesloten machines, maar één en dezelfde beheermodus voor alle technologieën, wat de taak van de operator vergemakkelijkt. Door te communiceren met een mogelijk ERP-systeem via webservices, maar ook met traditionele bestandsuitwisselingsmethoden, maakt Prometheus een diepere en vollediger integratie mogelijk met de informatiesystemen van onze klanten en maakt zo de automatisering van de productiecyclus mogelijk.

Gebruiksgemak

Prometheus is gebruiksvriendelijk en intuïtief in het beheer van alle technologieën dankzij dezelfde interface en dezelfde 'look and feel' waarmee de klant al vertrouwd is, zodat het niet nodig is om iets nieuws te leren. Een extra technologie, plaatbewerking, is dus geïntegreerd, maar de software blijft hetzelfde qua uiterlijk en bediening. Op deze manier kan een klant die bijvoorbeeld een gecombineerde machine koopt, eenvoudig het MES gebruiken dat hij al gebruikt en kent om zowel buis- als plaatbewerkingsprocessen te beheren.

Snelle en directe interface

Naast de toepassingen die op de werkvoorbereiding (clients) worden gebruikt, heeft Prometheus een interactieve cockpit gebouwd met webtechnologie en ontworpen om een snelle en directe controle-interface op de werkvloer te bieden, om de status van machines, materialen en batches die worden verwerkt en de productievoortgang te tonen.

Schaalbare oplossing met altijd gesynchroniseerde informatie

Zelfs als er meerdere werkstations op kantoor zijn en meerdere machines op de werkvloer, is de eenduidigheid en consistentie van de informatie altijd gegarandeerd, omdat alle gegevens die in het systeem worden uitgewisseld in een gemeenschappelijke database worden verzameld. Bovendien is het systeem schaalbaar en is elke toevoeging van een nieuwe machine van BLM GROUP eenvoudig en vanzelfsprekend. De synergie tussen kantoor en werkplaats biedt de mogelijkheid om realtime informatie van de machine te verkrijgen via een bedieningspaneel met alle nuttige informatie.

Synergie tussen software en machines

Door gebruik te maken van de intrinsieke dialoog tussen machines en software is het mogelijk om producties efficiënt op te starten met alle nodige informatie, om ook aan de machinebesturing bewijs te hebben van de beslissingen die op kantoor zijn genomen, om de volgorde van de geplande bewerkingen aan te passen aan de behoeften van de werkplaats, om dringende producties te starten zonder de traceerbaarheid van het proces te verliezen en om de prestaties van de machine voortdurend te controleren. De operator kan bijvoorbeeld de lijst met taken zien



die in volgorde van prioriteit moeten worden voorbereid, volgens de planning die op kantoor is bepaald, zodat de leverdata worden gerespecteerd: deze informatie wordt altijd in realtime bijgewerkt.

Analyse van efficiëntie

Wanneer een nieuwe opdracht wordt aangemaakt, kan Prometheus schattingen geven op basis van echte statistische gegevens, aangezien het beschikt over een historisch geheugen van hoe de machine in het verleden heeft gewerkt, wat een hoge nauwkeurigheid van tijd- en kostenramingen garandeert. Prometheus verwerkt de verzamelde informatie via handige overzichten om de efficiëntie en productiviteit te analyseren, zodat eventuele verbeterpunten kunnen worden geïdentificeerd en de nodige strategieën kunnen worden ondernomen, gebaseerd op harde data.