



BLM GROUP przedstawia Prometheus, oprogramowanie MES do obsługi produkcji na wszystkich urządzeniach Grupy

System został rozbudowany o moduł obróbki blachy, tworząc jedną platformę do obsługi wszystkich linii produkcyjnych Grupy.

Dlatego ProTube Enterprise zmienia nazwę na Prometheus, zachowując jednocześnie wszelkie swoje funkcje i zalety

Paolo Benatti, Dyrektor Techniczny Działu Oprogramowania BLM GROUP, opowiada o najnowszych zmianach.

ProTube Enterprise zmienia nazwę na Prometheus

„ProTube Enterprise to system MES (Manufacturing Execution System) przeznaczony do obsługi produkcji na maszynach BLM GROUP do obróbki rur, cięcia i gięcia opracowany przez nasz Dział Oprogramowania z uwzględnieniem rosnącego znaczenia software'u w rozwoju zaawansowanych rozwiązań produkcyjnych” opowiada Benatti. „Aktualnie system został rozbudowany o moduł obróbki blachy, tworząc jedną platformę do obsługi wszystkich linii produkcyjnych Grupy. Dlatego też ProTube Enterprise zmienia nazwę na Prometheus, zachowując jednakże swoje podstawowe cechy: jeden interfejs komunikacyjny połączony z modułem obsługi klienta (ERP), jeden system obsługi zamówień i zleceń, jeden system planowania i jeden panel do monitorowania działania systemu”.

Od teraz już nie tylko rury!

„Uzupełnienie obsługi produkcji o cięcie laserowe blachy stanowi istotny krok naprzód w ofercie zintegrowanych rozwiązań programowych. Korzystając z jednego systemu obsługi, klient posiada pełen, jednolity wgląd we wszystkie procesy produkcyjne, niezależnie od używanej technologii. Zapewnia to większą elastyczność i łatwość planowania oraz realizacji zamówień. Za pomocą interfejsu komunikacyjnego, wzbogaconego o zunifikowaną obsługę rur i blachy, klient może bezpośrednio zarządzać zamówieniami, monitorować postęp produkcji, zarządzać ewentualnymi odpadami, przygotowując, w razie konieczności, właściwe zamówienia uzupełniające oraz otrzymywać komunikaty w czasie rzeczywistym. Dzięki Prometheus klient może nieustannie monitorować stan maszyn, kontrolować produkcję w czasie rzeczywistym i natychmiast interweniować w przypadku ewentualnych problemów, przenosząc, na przykład, produkcję z maszyny poddawanej konserwacji na inne dostępne urządzenie”.



Cechy oprogramowania Prometheus

Zintegrowanie różnych technologii

Dzięki Prometheus użytkownik nie odczuwa różnic technologicznych pomiędzy poszczególnymi podłączonymi maszynami, ponieważ taki sam tryb obsługi dla wszystkich urządzeń ułatwia pracę operatora. Wymiana informacji drogą sieciową lub tradycyjną z ewentualnie używanym systemem ERP umożliwia Prometheus głębokie i pełne zintegrowanie się z systemami informatycznymi naszych klientów oraz pozwala na zautomatyzowanie cyklu produkcyjnego.

Prostota obsługi

Prometheus to oprogramowanie user friendly zapewniające intuicyjną obsługę poszczególnych technologii, a dzięki zastosowaniu tego samego interfejsu i takiego samego, znanego już klientowi, „look and feel” uczenie się od podstaw nie jest konieczne. Pomimo rozbudowy o dodatkową technologię, mianowicie o obróbkę blachy, oprogramowanie pozostaje niezmiennie zarówno na poziomie estetycznym, jak i użytkowym. W ten sposób klient po zakupieniu łączonej maszyny może z łatwością korzystać z używanego do tej pory i znanego mu już systemu MES, aby łatwo zarządzać oboma procesami cięcia, tzn. cięciem rur i blachy.

Szybki i bezpośredni interfejs

Poza aplikacjami używanymi na stanowiskach roboczych w biurze (client) Prometheus posiada interaktywny panel obsługi bazujący na rozwiązaniach sieciowych, zaprojektowany tak, aby stanowić szybki i bezpośredni interfejs monitorowania zakładu, stanu maszyn, materiałów i partii poddawanych obróbce oraz postępów produkcji.

Skalowalne rozwiązanie o stałej synchronizacji informacji

Również w przypadku większej liczby stanowisk roboczych w biurze oraz większej liczby maszyn na hali gwarantowana jest spójność i zgodność informacji, ponieważ wszystkie dane wymieniane wewnątrz systemu zbierane są we wspólnym repozytorium. System ponadto jest skalowalny, a ewentualne dodanie nowego urządzenia BLM GROUP odbywa się w prosty i naturalny sposób. Synergia pomiędzy biurem a halą produkcyjną daje możliwość otrzymywania informacji od maszyny w czasie rzeczywistym, a wszystko odbywa się za pośrednictwem panelu sterowania, na którym wyświetlane są wszelkie przydatne parametry.

Synergia pomiędzy oprogramowaniem a maszynami

Wykorzystując wewnętrzną komunikację pomiędzy urządzeniami a oprogramowaniem, można, posiadając wszystkie niezbędne informacje, szybko uruchomić produkcję, prowadzić na maszynie ewidencję poleceń wydanych z biura, zmieniać kolejność zaplanowanych obróbek, odpowiadając na aktualne zapotrzebowanie w zakładzie, uruchomić pilną produkcję, nie tracąc kontroli nad procesem, oraz nieustannie kontrolować wydajność maszyny. Operator może, na przykład, posiadać wgląd w listę zadań do utworzenia w kolejności priorytetów na podstawie planowania



opracowanego w biurze, dzięki czemu przestrzegane są terminy dostawy: informacje takie są zawsze aktualizowane w czasie rzeczywistym.

Analiza wydajności

Po utworzeniu nowego zamówienia Prometheus jest w stanie wygenerować wycenę bazującą na rzeczywistych danych statystycznych, ponieważ dysponuje historią obróbek przeprowadzonych na maszynie, gwarantując wysoką precyzję szacowania czasu i kosztów produkcji. Prometheus opracowuje zebrane informacje w formie panoramicznych podglądów przydatnych do analizowania wydajności i produktywności, pozwalając na wyszczególnienie ewentualnych stref do poprawy oraz wybór koniecznych do zastosowania strategii w oparciu o konkretne dane.